



CÁMARA DE DETECCIÓN ÓPTICA DE GAS

FLIR GF620™

La FLIR GF620 es una cámara de alta resolución y alta sensibilidad que ayuda a detectar y visualizar metano y otros compuestos orgánicos volátiles. Con el innovador detector de IR de 640 × 480 IR de la GF620, los inspectores pueden escanear en busca de gases con seguridad a más distancia que con los modelos anteriores de menos resolución. Además, es la primera cámara de detección óptica de gas de FLIR que ofrece un modo de cuantificación (Q-Mode), para racionalizar la configuración del sistema de cuantificación de gas QL320. La duradera GF620 tiene un diseño ergonómico que reduce la fatiga, con un visor abatible y un monitor LCD ajustable para ver con cualquier ángulo.

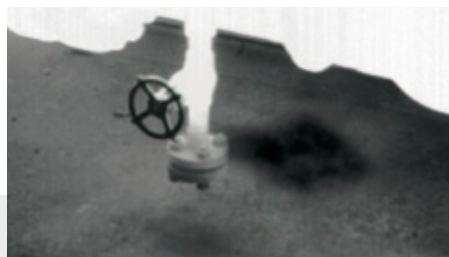
www.flir.com/GF620



AUMENTE LA EFICIENCIA EN LAS INSPECCIONES

Inspeccione hasta nueve veces más rápido que con los métodos tradicionales, sin detener el funcionamiento de los equipos.

- Abarque zonas amplias y restrinja después el escaneo para inspeccionar rápidamente los componentes con indicios de fugas.
- Vea fugas más pequeñas utilizando la misma óptica y a la misma distancia que con los modelos anteriores, gracias a un aumento en 4 veces de los píxeles dentro del campo de visión.
- Utilice la medición de temperatura para asegurar un óptimo contraste térmico entre los gases y el fondo.
- Mejore la detección activando el modo de alta sensibilidad (HSM) para resaltar el movimiento de la pluma de gas.



PROTEJA EL PRODUCTO Y LOS INGRESOS

Detecte las fugas antes, reduzca emisiones y evite el coste de las pérdidas de gas y de las multas regulatorias.

- Elimine las conjeturas que retrasan las reparaciones detectando el origen exacto de las emisiones.
- Mejore la fiabilidad y evite pérdidas en producción, buscando fugas mientras los equipos están en funcionamiento.
- Cuantifique las pérdidas y su efecto en el objetivo final activando Q-Mode*.
- Verifique la conformidad regulatoria y cumpla los estándares de sensibilidad definidos en la regla de metano OOOOa y las prácticas de trabajo alternativo del Método 21 de la EPA.

*Cuando se utiliza con el sistema QL320, que se vende por separado.



MENOS FATIGA, MÁS SEGURIDAD

Inspeccione más componentes durante periodos más prolongados, mientras se mantiene a una distancia segura.

- Realice inspecciones durante más tiempo con menos fatiga gracias al visor abatible, la pantalla LCD ajustable y otras características ergonómicas.
- Reduzca la exposición a emisiones peligrosas verificando la presencia de gas a una distancia segura.
- Configure rápidamente y ejecute Q-Mode sin necesidad de fijar el sistema opcional QL320.
- Confirme el tamaño de las fugas al inspeccionar componentes difíciles de alcanzar o de medir.

ESPECIFICACIONES

Datos ópticos y de imagen		Almacenamiento de imágenes y videos	
Resolución de IR	640 x 480 (307 200 píxeles)	Almacenamiento	Tarjeta de memoria extraíble SD o SDHC
Sensibilidad térmica	20 mK a 30 °C (86 °F)	Capacidad de almacenamiento de imágenes	500 JPEG por GB; datos de medición de 14 bits incluidos
Campo de visión	24° x 18° o 14,5° x 10,8°	Modo de almacenamiento de imágenes	Imágenes de IR/visuales
Distancia focal mínima	0,3 m (1,0 pies)	Grabación de vídeo de IR radiométrico	Videoclips * seq guardados en la tarjeta de memoria (3,75 y 7,5 Hz)
Longitud focal	23 mm (0,89») o 38 mm (1,49")	Grabación en modo de cuantificación (Q-Mode)	Sí, con sistema QL320 opcional
Número F	1,59	Grabación de vídeo de IR no radiométrico	MPEG4, hasta 60 min/clip
Enfoque	Manual	Grabación de vídeo visual	MPEG4, hasta 25 min/clip
Zoom	Zoom digital continuo de 1-8x	Transmisión de vídeo	
Datos del detector		Transmisión de vídeo de IR radiométrico	Transmisión totalmente dinámica a PC mediante cable USB
Tipo y pitch del detector	Matriz de plano focal de antimonio de indio (InSb); 15 µm	Transmisión de vídeo de IR no radiométrico	RTP/MPEG4
Rango espectral	3,2-3,4 µm	Características adicionales	
Refrigeración de sensor	Microrrefrigerador Stirling	Cámara digital integrada	3,2 megapíxeles, enfoque automático, dos lámparas de vídeo
Presentación de imagen y frecuencia de imágenes		Láser	De clase 2, se activa mediante un botón exclusivo
Frecuencia completa	60 Hz	USB	USB Mini-B, 2.0 de alta velocidad
Pantalla	800 x 480 píxeles integrados, LCD panorámica de 4,3"	Salida de vídeo	Salida de vídeo digital (imagen)
Visor	800 x 480 píxeles integrados, OLED abatible	Batería	Batería de iones de litio recargable de 7,2 V
Ajuste automático de imágenes	Continuo/Manual; lineal o basado en el histograma	Capacidad de la batería	4,4 Ah
Ajuste manual de la imagen	Nivel/Intervalo	Duración de la batería	>3 horas a 25 °C (+68 °F) y uso típico
Modos de imagen	Imagen infrarroja, imagen visual, modo de alta sensibilidad (HSM)	Rango de temperatura de funcionamiento	De -20 a 50 °C (de -4 a 122 °F)
Paletas de colores	Hierro, gris, arcoíris, ártico, lava, arcoíris HC	Rango de temperatura ambiente	De -30 a 60 °C (de -22 a 140 °F)
Medición y análisis		Tamaño de la cámara (L. x An. x Al.)	245 x 166 x 164 mm (9,6 x 6,5 x 6,4")
Rango de temperatura	De -20 a 350 °C (de -4 a 662 °F)	Peso de la cámara (batería incl.)	2,80 kg (6,18 lb)
Precisión	±1 °C (±1,8 °F) en un intervalo de temperatura (de 0 a 100 °C, de 32 a 212 °F) o ±2 % de la lectura en un intervalo de temperatura (>100 °C, >212 °F)	Montaje en trípode	UNC ¼"-20
Gases detectados	Incluye: metano, propano, benceno, butano, etanol, etileno, etilbenceno, heptano, hexano, isopreno, metanol, MEK, MIBK, octano, pentano, 1-penteno, propileno, tolueno, xileno.	Contenido de la caja	Cámara de infrarrojos con lente, tapa de lente con correa, maleta dura de transporte, baterías (2), cargador de batería, fuente de alimentación (enchufe múltiple incluido), correas para cuello y mano, cables (USB, HDMI-DVI, HDMI-HDMI), documentación impresa, destornillador (TX20)
Medidores puntuales/áreas	10 medidores puntuales, 5 áreas con máx./mín./media		
Correcciones de medición	Temperatura reflejada, distancia, transmisión atmosférica, humedad, óptica externa		
Corrección de emisividad	Variable de 0,01 a 1,0 o seleccionada desde la lista de materiales editable		

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
Para consultar las especificaciones más recientes, visite www.flir.com

FLIR Portland
Corporate Headquarters
Flir Systems, Inc.
27700 SW Parkway Ave.
Wilsonville, OR 97070
USA
PH: +1 886.477.3687

FLIR Commercial Systems
Luxemburgstraat 2
2321 Meer
Belgium
Tel. : +32 (0) 3665 5100
Fax : +32 (0) 3303 5624
E-mail : flir@flir.com

FLIR Commercial Systems
Avenida de Bruselas, 15- 3°
28108 Alcobendas (Madrid)
España
Tel. : +34 91 573 48 27
Fax. : +34 91 662 97 48
E-mail : flir@flir.com

www.flir.com
NASDAQ: FLIR

Los equipos descritos en este documento están sujetos a regulaciones de exportación de EE. UU. y pueden requerir una licencia para su exportación. Quedan prohibidas las desviaciones contrarias a la ley de EE. UU. Las imágenes utilizadas tienen una función meramente informativa. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. ©2018 FLIR Systems, Inc. Todos los derechos reservados.
Rev 01/19

18-1467-INS-OGI



The World's Sixth Sense®